

(Znak sprawy: **CUW.262.67.2019**)

Rutki-Kossaki, dnia 26.07.2019r.

ZAMAWIAJĄCY:

Centrum Usług Wspólnych
w Rutkach-Kossakach
ul. 11 Listopada 5
18-312 Rutki-Kossaki

**ZAWIADOMIENIE O
WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ogłoszonego w BZP Nr 567390-N-2019 z dnia 01.07.2019r. prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn.: *Dostawa 300 ton kostki węgla kamiennego o wartości opałowej minimum 24 MJ/kg w sezonie grzewczym 2019/2020.*

Działając na podstawie art. 92 ust.1 pkt 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2017 r. poz. 1579 z późn. zm.) zamawiający zawiadamia, że w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na realizację zadania: „Dostawa 300 ton kostki węgla kamiennego o wartości opałowej minimum 24 MJ/kg w sezonie grzewczym 2019/2020” wybrana została **Oferta Nr 2 złożona przez Wykonawcę:**

Nr Oferty	Nazwa Wykonawcy składającego Ofertę	1. Cena oferty brutto	UWAGI
		2. Wartość opałowa.	
2.	„WĘGŁOPASZ” Sp. z o.o. ul. Piątkowska 149/6 60-648 Poznań (Adres do korespondencji): Żołędowo ul. Koronowska 38, 86-031 Osielsko)	1. 168 802,74 zł	
		2. 28 MJ/kg	

Oferta w/w Wykonawcy została uznana za najkorzystniejszą na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia tj. przedstawiła najkorzystniejszy bilans ceny i innych kryteriów, spośród ofert niepodlegających odrzuceniu. Oferta uzyskała najwyższą liczbę punktów – **100 pkt.**

W postępowaniu zastosowano następujące kryteria oceny Ofert:

1. Cena oferty (brutto) – 60 pkt,
2. Wartość opałowa oferowanego węgla kamiennego – kostka (maksymalna ilość punktów – 40 pkt) :
 - Wartość opałowa 24 MJ/Kg- 24,99 MJ/kg – **10 pkt,**
 - Wartość opałowa 25 MJ/kg - 25,99 MJ/kg - **15 pkt,**
 - Wartość opałowa 26 MJ/kg - 26,99 MJ/kg – **25 pkt,**
 - Wartość opałowa 27MJ/kg – 27,99 MJ/kg – **35pkt,**
 - Wartość opałowa 28 MJ/kg i więcej - **40 pkt,**

Jednocześnie Zamawiający informuje, że w niniejszym postępowaniu złożono następujące **OFERTY:**

(Znak sprawy: CUW.262.67.2019)

			Liczba punktów	Ogólna liczba punktów
Nr Oferty	Nazwa Wykonawcy składającego Ofertę	1. Cena oferty brutto.		
		2. Wartość opałowa.		
1.	Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe Budownictwa „TRANSBUD EŁK” Spółka z o.o. ul. Łukasiewicza 1 19-300 Ełk	1. 186 145,74 zł	54,36 pkt	79,36 pkt
		2. 26 MJ/kg	25 pkt	
2.	„WĘGLOPASZ” Sp. z o.o. ul. Piątkowska 149/6 60-648 Poznań (Adres do korespondencji): Żołędowo ul. Koronowska 38, 86-031 Osielsko)	1. 168 802,74 zł	60,00 pkt	100,00 pkt
		2. 28 MJ/kg	40 pkt	
3.	DAMETA Polska Sp. z o.o. ul. M. Konopnickiej 2A 11-200 Bartoszyce	1. 171 754,74 zł	58,92 pkt	83,92 pkt
		2. 26 MJ/kg	25 pkt	

Działając na podstawie art. 92 ust. 1 pkt. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych Zamawiający informuje, że w prowadzonym postępowaniu nie odrzucono żadnej oferty.

Działając na podstawie art. 92 ust. 1 pkt. 3 ustawy Prawo zamówień publicznych Zamawiający informuje, że w prowadzonym postępowaniu nie zostali wykluczeni żaden wykonawcy.

Jednocześnie Zamawiający informuje, iż ww. postępowaniu nie dopuścił do dynamicznego systemu zakupów oraz nie ustanowił dynamicznego systemu zakupów.

Zamawiający informuje, że umowa na realizację zamówienia z wybranym wykonawcą zostanie zawarta w terminie określonym w art. 94 ust. 1 pkt 2 ustawy prawo zamówień publicznych.

O terminie podpisania umowy wybrany oferent zostanie poinformowany odrębnym pismem.

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe Budownictwa „TRANSBU EŁK” Spółka z o.o. ul. Łukasiewicza 1, 19-300 Ełk,
2. „WĘGLOPASZ” Sp. z o.o. ul. Piątkowska 149/6 60-648 Poznań(Adres do korespondencji) Żołędowo, ul. Koronowska 38, 86-031 Osielsko),
3. DAMETA Polska Sp. z o.o. ul. M. Konopnickiej 2A, 11-200 Bartoszyce.

Kierownik
Centrum Usług Wspólnych
Krzysztof Brzozowski